

halbautomatische Drehteller-Palettenwickler
 semi-automatic turn table pallet wrapper
FP35-S / FP35-ST



	Einheit Unit	MODELL - MODEL	
		FP35-S	FP35-ST
Drehtellerdurchmesser Turntable diameter	[mm]	Std 1.500 Opt 1.700 Opt 1.800 Opt 2.000	Std 1.500 Opt 1.800
Drehtellerausführung Turntable Table	-	geschlossen closed	ausgespart open
Belastbarkeit Load capacity	[kg]	Std 2.000 Opt 3.000	Std 1.000 Opt 1.500
Palettenhöhe Pallet height	[mm]	Std 2.300 Opt 2.700 Opt 3.000	Std 2.300 Opt 2.700 Opt 3.000
max. Abmessungen Folienrolle max. dimensions of film roll	[mm]	Ø250 x 500	Ø250 x 500
Drehteller-Drehzahl Turntable rotation speed	[min ⁻¹]	7 - 15	7 - 15
Drehtellerantrieb Turntable drive	-	Kette chain	Kette chain
Schlitten-Geschwindigkeit Carriage speed	[m/min]	1 - 4	1 - 4
Schlittenantrieb Carriage drive	-	Gurtband belt	Gurtband belt
Schlitten mit elektromagnetisch gebremster Umlenkrolle CP81/A Carriage with electromagnetic brake CP81/A	-	Std	Std
Mechanische Vordehnung CP670/M Mechanical prestretch CP670/M	-	-	-
Elektromotorische Vorreckung 200% CP670/A Motorised prestretch 200% CP670/A	-	Opt	Opt
Einstellbare elektromotorische Vorreckung 100-300 % CP670/AV Adjustable motorised prestretch 100-300 % CP670/AV	-	Opt	Opt
Gabelstapleraufnahmen zum Maschinentransport Forklift pickup for machine transport	-	Std	-
Fotozelle zur Erkennung der Palettenhöhe Photocell for pallet height detection	-	Std	Std
Lichtschanke „Drehteller unblockiert“ Safety photocell (turntable unblocked)	-	-	Std
Drehtellergeschwindigkeit regelbar Inverter for turntable speed regulation	-	Std	Std
Schlittengeschwindigkeit regelbar Inverter for carriage speed regulation	-	Std	Std

halbautomatische Drehteller-Palettenwickler
 semi-automatic turn table pallet wrapper
FP35-S / FP35-ST



	Einheit Unit	MODELL - MODEL	
		FP35-S	FP35-ST
Drehtellerstop in Ausgangsposition Turntable index stop	-	Std	Std
Mikroprozessor gesteuert mit elektronischen Bedienfeld Microprocessor electronic control panel	-	Std	Std
Manuelle Regelung des Wickelvorgangs Manual control of wrapping cycle	-	Std	Std
Wickelprogramm (aufwärts + abwärts) Wrapping program (upwards + downwards)	-	Std	Std
Wickelprogramm (aufwärts) Wrapping program (upwards)	-	Std	Std
Wickelprogramm wasserresistent (aufwärts + abwärts) Wrapping program water resistant (upwards + downwards)	-	Std	Std
Wickelprogramm wasserresistent (aufwärts) Wrapping program water resistant (upwards)	-	Std	Std
Anzahl speicherbarer Programmeinstellungen je Wickelprogramm Number of programable settings per wrapping program	-	4	4
Anzahl Fuß-/Kopfwicklung einstellbar Inferior/superior wrapping number adjustable	-	Std	Std
Störungsmeldung / Fehleralarm Trouble indication / error Alert	-	Std	Std
Reset-Taste: Drehteller und Folienschlitten in Ausgangsposition Reset button: turntable and film carriage repositioning	-	Std	Std
Hubwagen-Auffahrrampe CP20 Approach ramp for pallet truck CP20	-	Opt	-
Stahlrahmen CP580 Steel frame CP580	-	Opt	-
Vorbereitung für pneumatischen Niederhalter CP130 Preparation for pneumatic top press device CP130	-	Std	Std
Pneumatischer Niederhalter CP130 Pneumatic top press unit CP130	-	Opt	Opt
Verlängerter Basisrahmen CP490 Extendend base frame CP490	-	Opt	-
Elektronische Waage mit Display & Drucker BE Electronic weight scale unit with display and printer BE	-	Opt	-
Erhöhte Plattform CP30 Lifted base frame CP30	-	Opt	-
Automatischer Folienabschneider CP83 Automatic film cutter CP83	-	Opt	Opt
Rollwagenhalter Trolley bracket	-	Opt	-

halbautomatische Drehteller-Palettenwickler
 semi-automatic turn table pallet wrapper
FP35-S / FP35-ST



	Einheit Unit	MODELL - MODEL	
		FP35-S	FP35-ST
Farbgebung: grau für feststehende Komponenten - rot für bewegliche Teile Colors: grey for fixed parts - red for movable parts	-	Std	Std
Stromversorgung Power supply	-	5 A 400 V	5 A 400 V
Stromversorgung mit CP670/A Power supply with CP670/A	-	7,5 A 400 V	7,5 A 400 V
Änderungen vorbehalten - Subject to change		Std - Standard / Opt - Option	

