

vollautomatische Drehteller-Palettenwickler
 fully automatic turn table pallet wrapper
FP330-TB / FP480-TB



	Einheit Unit	MODELL - MODEL	
		FP330-TB	FP480-TB
Drehtellerdurchmesser Turntable diameter	[mm]	1.800	2.000
Drehtellerausführung Turntable version	-	ausgespart open	ausgespart open
Palettenmaße Pallet dimension	[mm]	1.200 x 1.200	1.200 x 1.400
Palettenhöhe Pallet height	[mm]	Std 2.200 Opt 2.700 Opt 3.000	Std 2.200 Opt 2.700 Opt 3.000
Belastbarkeit Load capacity	[kg]	2.000	2.000
max. Abmessungen Folienrolle max. dimensions of film roll	[mm]	Ø250 x 500	Ø250 x 500
Drehteller-Drehzahl Turntable rotation speed	[min ⁻¹]	7 - 15	7 - 15
Drehtellerantrieb Turntable drive	-	Kette chain	Kette chain
Schlitten-Geschwindigkeit Carriage speed	[m/min]	1,4 - 3,5	1,4 - 3,5
Schlittenantrieb Carriage drive	-	Gurtband belt	Gurtband belt
Schlitten mit elektromagnetisch gebremster Umlenkrolle CP81/A Carriage with electromagnetic brake CP81/A	-	Std	Std
Elektromotorische Vorreckung 200% CP670/A Motorised prestretch 200% CP670/A	-	Opt	Opt
Einstellbare elektromotorische Vorreckung 100-300 % CP670/AV Adjustable motorised prestretch 100-300 % CP670/AV	-	Opt	Opt
Fotozelle zur Erkennung der Palettenhöhe Photocell for pallet height detection	-	Std	Std
Drehtellergeschwindigkeit regelbar Inverter for turntable speed regulation	-	Std	Std
Schlittengeschwindigkeit regelbar Inverter for carriage speed regulation	-	Std	Std
Drehtellerstop in Ausgangsposition Turntable index stop	-	Std	Std

vollautomatische Drehteller-Palettenwickler
 fully automatic turn table pallet wrapper
FP330-TB / FP480-TB



	Einheit Unit	MODELL - MODEL	
		FP330-TB	FP480-TB
Touch-Screen Touch Screen	-	Std	Std
Manuelle Regelung des Wickelvorgangs Manual control of wrapping cycle	-	Std	Std
Wickelprogramm (aufwärts + abwärts) Wrapping program (upwards + downwards)	-	Std	Std
Wickelprogramm wasserresistent (aufwärts + abwärts) Wrapping program water resistant (upwards + downwards)	-	Std	Std
Anzahl speicherbarer Programmeinstellungen Number of programable settings	-	10	10
Anzahl Fuß-/Kopfwicklung einstellbar Inferior/superior wrapping number adjustable	-	Std	Std
Vollautomatisches Anlegen und Abschneiden der Stretchfolie Fully automatic film application and cutting	-	Std	Std
Folienende nach Wickeln & Abschneiden automatisch anlegen & anschweißen Automatic welding of film tail after wrapping and cutting	-	Std	Std
Wickelzyklus per Fernbedienung starten Remote controlled start of wrapping cycles	-	Std	Std
Störungsmeldung / Fehleralarm Trouble indication / error Alert	-	Std	Std
Reset-Taste: Drehteller und Folienschlitten in Ausgangsposition Reset button: turntable and film carriage repositioning	-	Std	Std
Hubwagen-Auffahrrampe CP20 Approach ramp for pallet truck CP20	-	Opt	Opt
Stahlrahmen CP580 Steel frame CP580 (in this case, the turntable will be flat)	-	Opt	Opt
Vorbereitung für pneumatischen Niederhalter CP130 Preparation for pneumatic top press device CP130	-	Std	Std
Pneumatischer Niederhalter CP130 Pneumatic top press unit CP130	-	Opt	Opt
Elektronische Waage mit Display & Drucker BE Electronic weight scale unit with display and printer BE	-	Opt	Opt

vollautomatische Drehteller-Palettenwickler
 fully automatic turn table pallet wrapper
FP330-TB / FP480-TB



	Einheit Unit	MODELL - MODEL	
		FP330-TB	FP480-TB
Farbgebung: grau für feststehende Komponenten - rot für bewegliche Teile Colors: grey for fixed parts - red for movable parts	-	Std	Std
Druckluftbedarf Compressed air consumption	NL/Zyklus NL/Cycle	16	16
Stromversorgung Power supply with electromagnetic brake CP81/A	-	6 A 400 V	6 A 400 V
Stromversorgung mit CP670/A Power supply with CP670/A	-	7,5 A 400 V	7,5 A 400 V
Änderungen vorbehalten - Subject to change		Std - Standard / Opt - Option	



FP330-TB / FP480-TB